



**0. Hersteller: Obstsaftkellerei Josef Möller GmbH & Co KG
Forststr. 7, 45659 Recklinghausen**

1. Qualitätsanforderungen

1.1. Artikel-Nr.: 3147

1.2. Markenname: Vitagarten

1.3. Produktname: Sanddorn-Fruchtsaftgetränk

1.4. Fruchtsaftgehalt: 50 %

1.5. Zutaten:

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Wasser | 5. Pektin |
| 2. Sanddornsaft (26%) | 6. Gummi arabicum |
| 3. Orangensaft aus Orangensaftkonzentrat (24 %) | 7. Vitamin C (80,0 mg/100 ml) |
| 4. Zucker (18 %) | 8. Vitamin E (12,0 mg/100 ml) |

1.6. Nährwerte

Durchschnittlicher Energie- und Nährwert je 100 ml:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Brennwert: | 337 kJ/79 kcal |
| 2. Kohlenhydrate (g): | 18,0 |
| 3. davon Zucker (g): | 18,0 |
| 4. Salz (g): | < 0,02 |
| 5. Vitamin C (mg): | 80,0
(entspricht 100 % der empf. Tagesdosis lt. NRV = Prozentanteil der Nährstoffbezugswerte) |
| 6. Vitamin E (mg): | 12,0
(entspricht 100 % der empf. Tagesdosis lt. NRV = Prozentanteil der Nährstoffbezugswerte) |
| 7. 1 BE entspricht: | 66 ml Getränk |

Enthält geringfügige Mengen an Fett, gesättigten Fettsäuren und Eiweiß.

1.7. Sensorik

- Farbe: orange-ocker
Aussehen: trüb
Geruch: typisch fruchtig nach Sanddornbeeren
Geschmack: typisch fruchtig nach Sanddornbeeren

2.0 Verpackung

2.1 Standardverkaufseinheit (SVE)

- | | |
|--|--|
| Einheit pro SVE: | 1 Pappkarton = 6 Glasflaschen, braun, 750 ml |
| Kennzeichnung der SVE: | Etikett |
| Maße der SVE, L x B x H (cm): | 23,5 x 16,0 x 29,5 |
| Bruttogewicht der SVE (kg): | ca. 7,5 kg |
| Bruttogewicht der Flasche mit Inhalt (kg): | 1,220 |
| Nettogewicht der Flasche (kg): | 0,420 |
| PZN der Flasche | 075 012 6 |

2.2 Palettenbeladung:

- | | |
|------------------------------------|-------------|
| SVE pro Lage: | Karton, 6er |
| Anzahl Lagen pro Palette: | 3 |
| Anzahl SVE pro Lage : | 25 |
| Anzahl SVE pro Palette: | 75 |
| Gesamthöhe, inkl. Palette (cm): | 103,5 |
| Gesamtgewicht, inkl. Palette (kg): | 595,0 |



Blatt 2 Sanddorn-Fruchtsaftgetränk

2.3 Paletten-Angaben

Palettenart: EURO
Palettenmaße, L x B x H (cm): 1,20 x 80,0 x 15,0
Palettengewicht (kg): 20

2.4 Lagerbedingungen:

Temperatur: + 15° bis + 25° C
Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung

3.0 Haltbarkeitsdatum

Mindesthaltbarkeitsdatum: auf Etikett und Verschluß jeder Flasche und auf Etikett jeder SVE
Chargencode: auf Etikett und Verschluß jeder Flasche und auf Etikett jeder SVE
Mindesthaltbarkeitsdauer, ab Anlieferung, ungeöffnet : mind. 12 Monate
Mindesthaltbarkeitsdauer, geöffnet, kühl gelagert : 5 Tage

4.0 Allgemeine Informationen

Der Saft wird mittels Pasteurisation hergestellt, d. h., auf 92° ca. 10 sec. erhitzt und heiß in die Flasche gefüllt, ohne Farb- und chemische Konservierungsstoffe. Deshalb ist der Saft mikrobiologisch unauffällig und nahezu keimfrei.
Alle Produktionsprozesse werden konkret nach den Richtlinien eines HACCP-Konzeptes gesteuert.

Allergen	nein	ja
Glutenhaltige Getreide sowie daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Krebstiere und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Eier und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Fische und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Erdnüsse und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sojabohnen und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Milch und daraus hergestellte Erzeugnisse (einschließlich Laktose)	X	
Schalenfrüchte und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sellerie und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Senf und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sesamsamen und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Schwefeldioxid und Sulphite in Konzentrationen von mehr als 10 mg/kg oder 10 mg/l, als SO2 angegeben	X	
Lupine und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Weichtiere und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
GMO-frei		X
Gelatine-frei		X
Glutenfrei		X

Es werden regelmäßig Analysen von Pflanzenschutzmittelrückständen durchgeführt und bis heute wurden keine nachgewiesen.

5.0. Bestätigung obiger Angaben

Recklinghausen, den 10.12.14

Unterschrift (QK)