

0 Hersteller: Familienkellerei Josef Möller GmbH & Co KG, 45659 Recklinghausen

1.0 Qualitätsanforderungen

- 1.1 Artikel-Nr.:** 2105/2205
1.2 Markenname: Kurreform
1.3 Produktname: Kinder-Mehrfruchtsaft
1.4 Fruchtsaftgehalt: 100 %

1.5 Zutaten:

- | | |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. Traubensaft | 5. Vitamin C |
| 2. Apfelsaft* | 6. Eisen (II)-Gluconat |
| 3. Ananassaft* | |
| 4. Schw. Johannisbeersaft* | * aus Fruchtsaftkonzentraten |

1.6 Nährwerte

Durchschnittlicher Energie- und Nährwert je 100 ml:

- | | | | |
|-----------------------|-----------------|---------------|----------|
| 1. Brennwert: | 271 kJ/ 64 kcal | 5. Salz (g): | < 0,02 |
| 2. Kohlenhydrate (g): | 14,0 | 6. Vitamin C: | 18,0 mg* |
| 3. davon Zucker (g): | 14,0 | 7. Eisen: | 3,0 mg* |
| 4. Eiweiß (g): | 1,0 | | |

* 20 % der empfohlenen Tagesdosis für 10- bis 13-jährige Kinder lt. DGE
DGE = Deutsche Gesellschaft für Ernährung

Enthält geringfügige Mengen an Fett und gesättigten Fettsäuren.

1.7. Sensorik

- Farbe: dunkelrot
Aussehen: trüb
Geruch: fruchtig
Geschmack: fruchtig

2.0 Verpackung

2.1 Standardverkaufseinheit (SVE)

- Einheit pro SVE: 1 Pappkarton = 6 Glasflaschen, braun, 750 ml
- Maße der SVE, L x B x H (cm): 23,5, x 16,0 x 29,5
- Bruttogewicht der SVE (kg): 7,50
- Bruttogewicht der Flasche mit Inhalt (kg): 1,220
- Nettogewicht der Flasche (kg): 0,420
- GTIN der Flasche: 40 00459 02005 1

2.2 Palettenbeladung:

- SVE pro Schicht: Karton, 6er
- Anzahl Schichten pro Palette: 3
- Anzahl SVE pro Lage: 25
- SVE-Menge pro Palette: 75
- Gesamthöhe, inkl. Palette (cm): 103,5
- Gesamtgewicht, ohne Palette (kg): 562,5

2.3 Paletten-Angaben

- Palettenart: EURO
- Palettenmaße, L x B x H (cm): 120,0 x 80,0 x 15,0
- Palettengewicht (kg): 20

Blatt 2: Kinder-Mehrfruchtsaft

2.4 Lagerbedingungen: Temperatur: + 15° bis 25° C
Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung

3.0 Haltbarkeitsdatum

Mindesthaltbarkeitsdatum: auf Etikett und Verschluss jeder Flasche und auf Etikett jeder SVE

Chargencode: auf Etikett und Verschluss jeder Flasche und auf Etikett jeder SVE

Mindesthaltbarkeitsdauer, ab Anlieferung, ungeöffnet: mind. 12 Monate

Mindesthaltbarkeitsdauer, geöffnet, kühl gelagert: 5 Tage

4.0 Allgemeine Informationen

Der Saft wird mittels Pasteurisation hergestellt, d. h. auf 92° C ca. 20 sec. erhitzt und heiß in die Flasche gefüllt, ohne Farb- und chemische Konservierungsstoffe. Deshalb ist der Saft mikrobiologisch unauffällig und nahezu keimfrei.

Alle Produktionsprozesse werden konkret nach den Richtlinien eines HACCP-Konzeptes gesteuert.

Regelmäßig werden Analysen von Pflanzenschutzmittelrückständen durchgeführt und bis heute wurden keine nachgewiesen.

Allergen	nein	ja
Glutenhaltige Getreide sowie daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Krebstiere und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Eier und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Fische und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Erdnüsse und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sojabohnen und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Milch und daraus hergestellte Erzeugnisse (einschließlich Laktose)	X	
Schalenfrüchte und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sellerie und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Senf und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sesamsamen und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Schwefeldioxid und Sulfite in Konzentrationen von mehr als 10 mg/kg oder 10 mg/l, als SO2 angegeben	X	
Lupine und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Weichtiere und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
GMO-frei		X
Gelatine-frei		X
Glutenfrei		X

5.0 Bestätigung obiger Angaben

Recklinghausen, den 22.03.2023

Unterschrift (QK)