

0 Hersteller: Familienkellerei Josef Möller GmbH & Co KG, 45659 Recklinghausen

1.0 Qualitätsanforderungen

- 1.1 Artikel-Nr.:** 5318
1.2 Markenname: Möller
1.3 Produktname: Tomatensaft
1.4 Fruchtsaftgehalt: 100 % mit 0,8 g Meersalz/100 ml

1.5 Zutaten:

1. Tomaten-Direktsaft
2. Meersalz

1.6 Nährwerte

Durchschnittlicher Energie- und Nährwert je 100 ml:

- | | |
|-----------------------|---------------|
| 1. Brennwert: | 63 kJ/15 kcal |
| 2. Kohlenhydrate (g): | 2,8 |
| 3. davon Zucker (g): | 2,8 |
| 4. Ballaststoffe (g): | 0,7 |
| 5. Eiweiß (g): | 0,8 |
| 6. Salz (g): | 0,8 |

Enthält geringfügige Mengen an Fett und gesättigten Fettsäuren.

1.7. Sensorik

- Farbe: rot
 Aussehen: trüb
 Geruch: fruchtig
 Geschmack: fruchtig

2.0 Verpackung

2.1 Standardverkaufseinheit (SVE)

- | | |
|--|--|
| Einheit pro SVE: | Kunststoffkiste (m. Pfand) = 24 Glasflaschen, weiß, 200 ml |
| Maße der SVE, L x B x H (cm): | 40 x 30 x 21 |
| Bruttogewicht der SVE (kg): | 14 |
| Bruttogewicht der Flasche mit Inhalt (kg): | 0,435 |
| Nettogewicht der Flasche (kg): | 0,215 |
| GTIN der Flasche: | 40 00459 05313 4 |

2.2 Palettenbeladung:

- | | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| SVE pro Schicht: | Kunststoffkiste, 24er |
| Anzahl Schichten pro Palette: | 6 |
| Anzahl SVE pro Lage: | 8 |
| SVE-Menge pro Palette: | 48 |
| Gesamthöhe, inkl. Palette (cm): | 141,0 |
| Gesamtgewicht, ohne Palette (kg): | 672,0 |

2.3 Paletten-Angaben

- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| Palettenart: | EURO |
| Palettenmaße, L x B x H (cm): | 120,0 x 80,0 x 15,0 |
| Palettengewicht (kg): | 20 |

2.4 Lagerbedingungen:

- Temperatur: + 15° bis 25° C
 Schutz vor direkter Sonneneinstrahlung

Blatt 2: Tomatensaft

3.0 Haltbarkeitsdatum

Mindesthaltbarkeitsdatum: auf Verschluss jeder Flasche
 Chargencode: auf Verschluss jeder Flasche

Mindesthaltbarkeitsdauer, ab Anlieferung, ungeöffnet: mind. 12 Monate
 Mindesthaltbarkeitsdauer, geöffnet, kühl gelagert: 5 Tage

4.0 Allgemeine Informationen

Der Saft wird mittels Pasteurisation hergestellt, d. h. auf 92° C ca. 20 sec. erhitzt und heiß in die Flasche gefüllt, ohne Farb- und chemische Konservierungsstoffe. Deshalb ist der Saft mikrobiologisch unauffällig und nahezu keimfrei.

Alle Produktionsprozesse werden konkret nach den Richtlinien eines HACCP-Konzeptes gesteuert.

Regelmäßig werden Analysen von Pflanzenschutzmittelrückständen durchgeführt und bis heute wurden keine nachgewiesen.

Allergen	nein	ja
Glutenhaltige Getreide sowie daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Krebstiere und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Eier und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Fische und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Erdnüsse und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sojabohnen und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Milch und daraus hergestellte Erzeugnisse (einschließlich Laktose)	X	
Schalenfrüchte und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sellerie und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Senf und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Sesamsamen und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Schwefeldioxid und Sulfite in Konzentrationen von mehr als 10 mg/kg oder 10 mg/l, als SO2 angegeben	X	
Lupine und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
Weichtiere und daraus hergestellte Erzeugnisse	X	
GMO-frei		X
Gelatine-frei		X
Glutenfrei		X

5.0 Bestätigung obiger Angaben

Recklinghausen, den 07.01.2022

Unterschrift (QK)